Aktualizace potrubních tříd



Seznam norem aktualizuje Statické položky pro normy v potrubních třídách. Dále aktualizuje Rozměrovou normu v seznamu položek. Seznam položek následně aktualizuje jednotlivé potrubní třídy (materiál, norma, TDP, Přechodový kus-rozpiska.xls)

Vstupní data

Seznam Položek:

and the second	A	B
1	Cesty k souborům	
2	C:\Makro_Final\Přechodový kus-rozpiska.xls	
3	C:\Makro_Final\Rozpis dílců	
4	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\33A_A	
5	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\AHCA	
6	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\AICA	
7	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\C HCA	
8	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\C HFA	
9	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\CICA	
10	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\CIFA	
11	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\CJFA	
12	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\NHCA	
13	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\NHDA	
14	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\NICA	
15	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\NIDA	
16	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\RHCA	
17	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\RICA	
18	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\SHCA	
19	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\SICA	
20	C:\Makro_Final\Potrubni třídy CCR\CFT	
21	C:\Makro_Final\Potrubní třídy CCR\CFT1	

Každý řádek reprezentuje unikátní cestu k souboru, první je vždy přechodový kus-rozpiska.xls

Seznam Norem:

	A	U	
1	Cesty k souborům		100
2	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\33A_A	C:\Seznam položek.xlsm	
3	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\AHCA		
4	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\AlCA		
5	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\C HCA		
5	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\C HFA		
7	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\CICA		
В	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\CIFA		
9	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\CJFA		
0	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\NHCA		
1	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\NHDA		
2	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\NICA		
3	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\NIDA		
4	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\RHCA		
5	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\RICA		
6	C:\Makro Final\Nové PT ČeR\SHCA		
7	C:\Makro_Final\Nové PT ČeR\SICA		
8	C:\Makro_Einal\Potrubni třídy CCR\CET		

Každý řádek reprezentuje unikátní cestu k souboru, cesta k seznamu položek je umístěna ve vedlejším sloupci.

Pokud je cesta správná, a soubor není poškozen, po prvním spuštění skriptu se jednotlivé cesty podbarví zeleně. Chybné umístění je podbarveno červeně.

Rozsah Dat

V každé potrubní třídě musí být označen začátek a konec datové oblasti ve které jsou položky pro aktualizaci materiálu, normy, TDP (viz obr.) ze souboru seznam položek.xlsm

89		1) 	POTRUBNÍ TŘÍDA -	SP	ECI	FIK
10				1.0	T	
11		1	2	3	4	<u>.</u>
12		Kód dílce	Název a rozsah dílce	PN	řada	1
14	star	t				
15	1	PIPE	TRUBKA BEZEŠVÁ DN 15 ÷ 100		F	X5Crl
16	1	PIPE	TRUBKA BEZEŠVÁ DN 150 ÷ 200		G	X5CrN
17					-	
18						
19	2	FLG	PŘÍRUBA KRKOVÁ TYP 11 DN 15 ÷ 200	63	viz pipe	X5CrN
20					1000	
21	2	FLG	PŘÍRUBA ZASL. TYP 05 DN 15 ÷ 200	63		X5CrN
22				10.00010		

33	11	1.54	1	ULO	ŽENÍ P	OTRUE	Í DN
34	_						
15	-						
6	end					_	
7		7	V	ýroba	, zkou	šení do	kumer
38		8	K	ategori	ie potr	ubí , NI	DT ap
39		9	Po	znám	ky:		of the
40							

- Na chybějící označení start/end makro upozorní chybovou hláškou a soubor zůstane otevřený, podbarví se v cestě k souborům červeně

První synchronizace:

Seznam norem.xlsm:

 Nepotřebuje označovat oblast vyhledávání jak v seznamu norem tak v seznamu položek je statická , *nemusí se synchronizovat*

Seznam položek.xlsm:

- Při prvním spuštění se provede synchronizace která přiřadí id položky ke každému řádku v oblasti mezi start/end v potrubních třídách (viz obr.)

13		dilce		HULCT U 1024	san ance		JER	
14	sta	rt					-	
15		CH	VENTIL	PĚTNÝ PŘÍR. L	ON 25 ÷ 40	40		
16			kód dle	PSN 003: L10	117 240.0			
17		CH	KLAPKA	ZPĚTNÁ PŘÍR.	DN 50 ÷ 350	40		
18			kód dle l	PSN 003: Z15	117 240.0			
19								
20								
21								
22			SPOJ PŘ	ÍRUBOVÝ DN 2	5 ÷ 350 :			
23				and a second second second				
24		BOL		ŠROUB SVO	DRNÍKOVÝ			
25		NUT		MATICE VY	SOKÁ			
26		WASH	ER	PODLOŽKA	PODLOŽKA			
27								
28	20	GSKT	FLR RE	TĚSNĚNÍ PL	OCHÉ	40		
29								
20								

 Pokud položka v seznamu položek neexistuje je v potrubní třídě podbarvena červeně (nemá přidělené ID). U této vzniklé chyby nezůstane soubor otevřený, cesta k souboru v seznamu položek je následně podbarvena červeně

Vlastní aktualizace dat

Seznam norem.xlsm

Norma kterou chceme vyměnit je položka *původní norma* (1) následně zadáme *normu* (2) ktará ji nahrazuje a stiskneme tlačítko *Process*

A	В	C	D	E	F	G	H
ID Row	Původní Norma	Norma					
1	(ČSN 131005.66)	(ČSN 13100266)	PRAVDA				
2	(ČSN 131160.0)	(ČSN 131160.0)	PRAVDA		P	rocess	
3	(NKS 13215.9)	(NKS 13215.9)	PRAVDA	-			3
4	(NKS 13240)	(NKS 13240)	PRAVDA				
5	(NKS 13935)	(NKS 13935)	PRAVDA				
6	API 5L	API 5L	PRAVDA				
7	A SME B16.11	ASME B16.11	PRAVDA				
8	A SME B16.20	ASME B16.20	PRAVDA				
9	A SME B16.21	ASME B16.21	PRAVDA				
10	A SME B16.5 RF	ASME B16.5 RF	PRAVDA				
11	ASME B16.5 RTJ	ASME B16.5 RTJ	PRAVDA				
12	A SME B16.9	ASME B16.9	PRAVDA				

Makro aktualizuje statické položky v jednotlivých potrubních třídách, úspěšně zaktualizovaná položka je podbarvena zeleně ve vedlejším kontrolním sloupci. Chyba se signalizuje červeně přímo na pozici normy.

entace dle:	EN 13	1806				í						
p.	NV 26	/2003	Sb.	, RT	100%	2 , PT	100%/2	(9)				53
							_	_				
YBAVENI) API	600 (CI.	3.9):	316L	+ Stell	16							
YBAVENI): SS												
PŘEDNOST.	YROB	ENO, D)N15÷4	10 - NA	MON	ΓÁŽΙ						
- TABULKA O	BOČE	K. <u>VE</u>	SPECI	FIKAC	I UVÁI	DĚT O	BĚ SVĚT	LOSTI	(DN/DN	1)		
.1 (3.2) DLE KA	TEGO	RIE PO	TRUB	i							27	
											305	

- Po aktualizaci se jednotlivé soubory potrubních tříd uzavřou, pokud byly v některých chyby, podbarví se červeně v cestách k souborům

Seznam Položek.xlsm

Zde můžeme měnit materiál, rozměrovou variantu a TDP, po stisknutí tlačítka process jsou hodnoty aktualizované v jednotlivých potrubních třídách (předpoklad je správná oblast start/end a id položek = předchozí synchronizace)

4	A	В	CD	E	FGH	IJKLM	N	0
1		Start process	Mater	iál	Rozměrová porme P	TDP	aternativa 1 💌	alternativa
2	statické číslo	Start process	mater		Rozinerova norma Pr	JZIIA TUP	nateriál	norma
3	1		11373.0 galv	<i>.</i>	(ČSN 131160.0)	(ČSN 131005.66)	F245GH galv.	EN 1092-1
4	2		11416.1		(NKS 13215.9)	(NKS 13240)	P265GH	
5	3		17248.4		(NKS 13215.9)	(NKS 13240)	X6CrNiTi18-10	
6	4		12014.9		(NKS 13935)		měkké železo	
7	5		17248.4		(NKS 13935)		X6CrNiTi18-10	
8	6		В		API 5L		A106-B	ASME B36.
9	7		B galv.		API 5L		A106-B galv.	ASME B36.
0	8		A105 galv.		ASME B16.11		P245GH galv.	
11	9		F5		ASME B16.20			EN12560-5
12	10		GRAFIT+316	L	ASME B16.20			EN 12560-2
13	11		měkké žele	zo	ASME B16.20			EN12560-5
14	12		SS304		A SME B16.20		X5CrNi18-10	EN12560-5
15	13		GRAFIT+316	L	ASME B16.21			EN 12560-1
16	14		A105		ASME B16.5 RF		P265GH	
17	15		A105 galv.		ASME B16.5 RF		P265GH galv.	
8	16		A182-F316		ASME B16.5 RF		17348,4	
19	17		A182-F5a		ASME B16.5 RF		17102,5	
20	18		A240-TP316		ASME B16.5 RF		17348,4	
21	19		A387-5 CL.2		ASME B16.5 RF			
22	20		monel		ASME B16.5 RF		2.4360	EN 1759-1
23	21		A105		ASME B16.5 RTJ		P245GH	EN 1759-1

Pokud položka nemá ID, nemůže být aktualizována. Podbarví se červeně (viz První synchronizace)

13		dilce		1102.01 0	1023	un un			JULIN
14	sta	rt							
15		CH	VENTIL	ZPĚTNÝ P	ŘÍR. D	N 25 ÷	40	40	
16			kód dle	PPSN 003	L10	117 24	0.0	-	
17		CH	KLAPKA	ZPĚTNÁ	PŘÍR.	DN 50	÷ 350	40	
18			kód dle	PPSN 003	Z15	117 24	0.0		
19									
20									
21									
22			SPOJ PŘ	IRUBOVÝ	DN 25	5 ÷ 350	(a)		
23									
24		BOL		ŠROU	B SVO	RNÍKO	νÝ		
25		NUT		MATE	CE VY	SOKÁ			
26		WASH	ER	PODL	OŽKA				
27									
28	20	GSKT	FLR RE	TĚSNĚ	NÍ PL	OCHÉ		40	
29									
20									

Při prvotním spuštění makra pusťte process 2x => 1. Přiřadí se ID

2. Aktualizují se položky

- Do potrubních tříd jsou tímto krokem také přidány alternativní položky

Zkrátka:

Napoprvé je nutné projet makro v souboru "seznam norem" a následně makro v souboru "seznam položek" beze změn.

Pak už je možné provádět změny norem, změny materiálů a změny alternativ:

- A) změny norem:
 - napíše se změněná norma do sloupce norma v souboru "seznam norem"
 - spustí se makro

 po ukončení se změněná norma napíše i do sloupce původní norma, soubor se uloží a zavře

- spustí se makro v souboru "seznam položek", po ukončení se soubor uloží a zavře

- B) změny materiálů a změny alternativ:
 - napíše se změněný materiál nebo změněná alternativa do souboru "seznam položek"
 - spustí se makro
 - po ukončení se soubor uloží a zavře

Doporučuje se zálohovat si původní soubory.